

TCR50-2

TOMBEREAU SUR CHENILLES



- Poids opérationnel ■ 14 440 lb
- Capacité de la benne basculante ■ 2,7 verges cubes
- Poids de chargement maximal ■ 8 157 lb

ROBUSTE. PUISSANT. FIABLE.

Le tombereau sur chenilles TCR50-2 a un poids opérationnel de 14 440 lb et un moteur de 118 chevaux, ce qui en fait une machine polyvalente et bien équilibrée qui excelle dans une grande variété d'applications. Avec un angle de déversement de 65 degrés et un poids de chargement maximal de 8 157 lb, le TCR50-2 permet aux opérateurs de transporter jusqu'à 2,7 verges cubes de matériel tout en pivotant et déversant lors d'un seul cycle. La capacité de la machine à faire pivoter la benne à 180 degrés réduit le besoin pour un repositionnement continu et l'usure de ses chenilles en caoutchouc. Le poste de l'opérateur du TCR50-2 comprend un écran couleur multi-informations intuitif de 5,7 po avec une caméra de recul standard à 180°, des commandes de pilotage hydrauliques, un siège à suspension réglable, un puissant air climatisé, un radio avec prise en charge USB et un grand porte-gobelet – le tout travaillant ensemble pour que les opérateurs soient bien informés, confortables et moins fatigués. Les commandes de pilotage hydrauliques assurent le bon fonctionnement des fonctions de déplacement et de déversement de la benne, alors que la pédale d'accélérateur ajuste efficacement la vitesse du moteur. Les couvercles de maintenance à grande ouverture fournissent un accès exceptionnel au moteur et aux points d'inspection de routine du TCR50-2.



CARACTÉRISTIQUES & SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

MOTEUR

- EPA Tier 4
- Turbocompressé
- Post-traitement des gaz d'échappement DOC+DPF+SCR
- Système de décharge de carburant automatique
- Filtre à air à deux éléments
- Décélération automatique
- Réservoir de carburant à grande capacité
- Système de démarrage de sécurité du moteur sur la console gauche
- Arrêt automatique du moteur rake
- Frein de stationnement

ÉLECTRIQUE

- Écran couleur multi-informations de 5,7 po
- Interrupteurs scellés
- Système de 12 volts avec alternateur de 80 ampères
- Ensemble de lumières au DEL; deux vers l'avant et une à l'avant et à l'arrière de la cabine
- Alarme de déplacement
- Interrupteur du gyrophare
- TFM (Gestion de la flotte de Takeuchi; GPS)
- Caméra de recul à 180°

TRAIN DE ROULEMENT ET CADR

- Rouleaux de chenilles à double épaulement
- Deux vitesses avec changement de vitesse automatique
- Réducteur planétaire à couple élevé
- Chenilles en caoutchouc de 18 po

GESTION DE LA FLOTTE DE TAKEUCHI

- Temps d'arrêt minimisé
- Diagnostics à distance
- Suivi de l'utilisation
- Maintenance proactive
- Contrôle des coûts

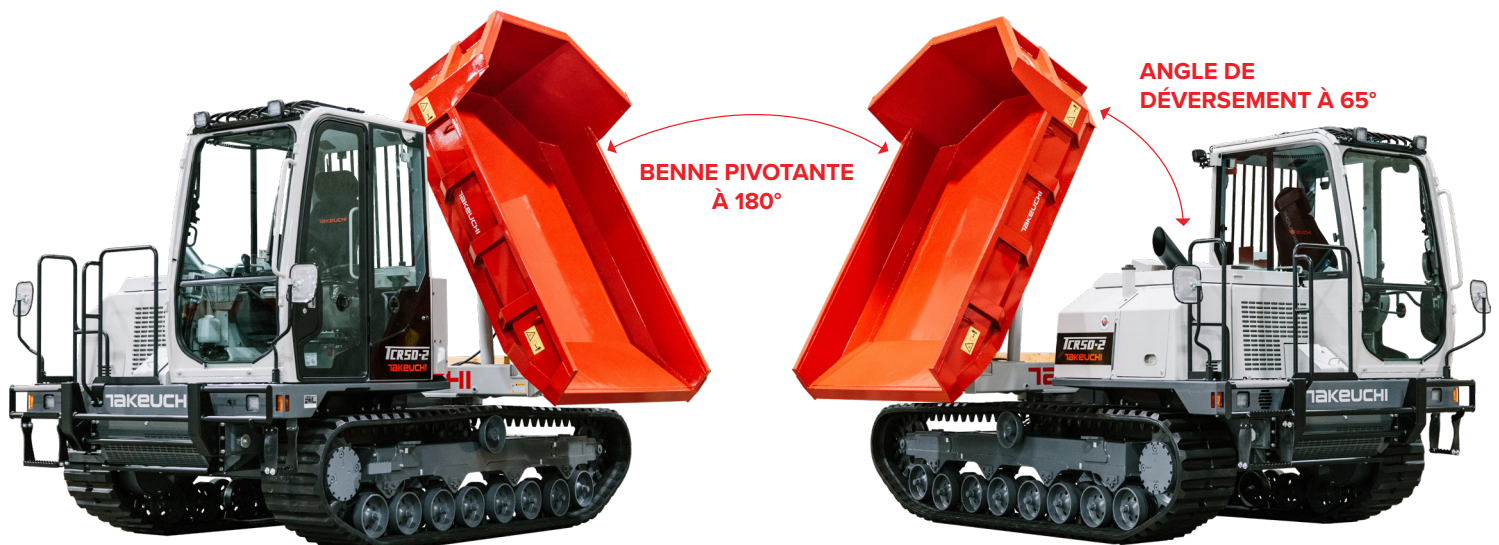
POSTE DE L'OPÉRATEUR

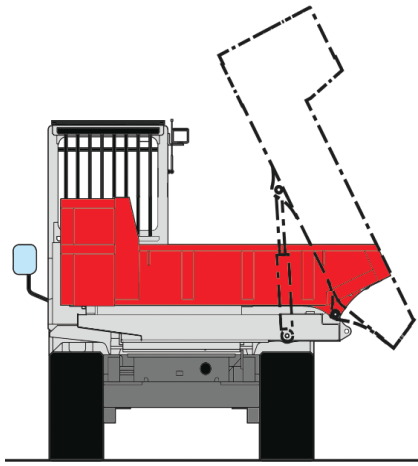
- ROPS/FOPS (TOP Guard, niveau II)
- Siège de suspension réglable de luxe à haut dossier et avec appuie-tête
- Prise de 12V
- Ceinture de sécurité rétractable de 2 po
- Cabine avec essuie-glace avant/arrière, fenêtre de toit avec pare-soleil, radio avec Bluetooth
- Air climatisé



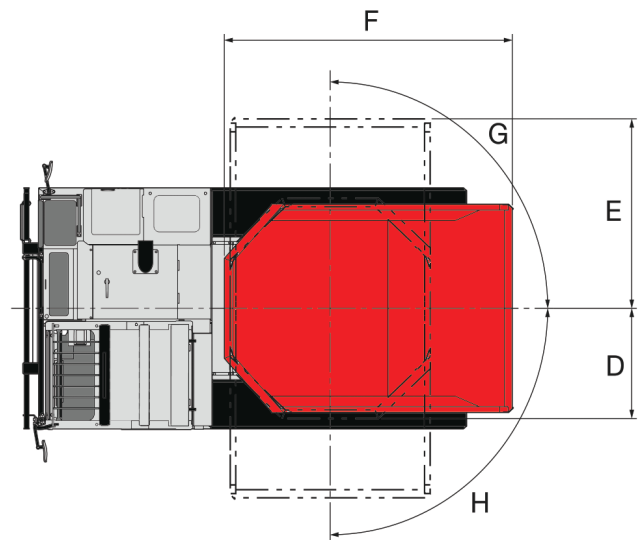
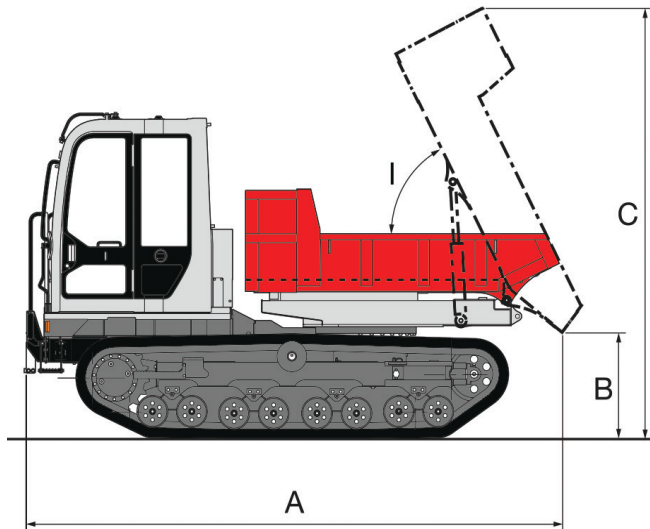
ÉQUIPEMENT HYDRAULIQUE & DE TRAVAIL

- Commandes de pilotage hydrauliques
- Réservoir hydraulique avec regard pour les liquides
- Prise d'air, réservoir hydraulique
- Benne pivotante à 180 degrés





DIMENSIONS OPÉRATIONNELLES		
A	15 pi 4,2 po	4 680 mm
B	34,8 po	885 mm
C	11 pi 10,1 po	3 610 mm
D	3 pi 2,9 po	1 005 mm
E	5 pi 8,1 po	1 730 mm
F	8 pi 11,7 po	2 735 mm
G	90°	
H	90°	
I	65°	



PERFORMANCE OPÉRATIONNELLE		
Poids opérationnel	14 440 lb	(6 550 kg)
Capacité de la benne basculante – tas	2,7 verge cube	(2,055 m ³)
Capacité de la benne basculante – ras	1,5 verge cube	(1,15 m ³)
Poids de chargement maximal	8 157 lb	(3 700 kg)
Vitesse de déplacement – 1 ^{er}	4,3 m/h	(7,0 km/h)
Vitesse de déplacement – 2 ^{ième}	5,9 m/h	(9,5 km/h)
Aptitude en pente	30°	
Pression au sol - benne basculante pleine	6,1 psi	(42,0 kPa)
Pression au sol - benne basculante vide	3,9 psi	(27,0 kPa)
Force de traction	8 116 lbf	(36,1 kN)

MOTEUR		
Marque/Modèle	Yanmar 4TNV94FHT	
Déplacement	186 po cu	3 053 ml
Puissance nominale (ISO 14396)	118 hp	88,4 kW / 2 500 min ⁻¹
Couple maximal	302 lb pi	410,0 Nm / 1 700 min ⁻¹
Alternateur	12 V - 0,96 kW	12 V - 0,96 kW
Batterie (IEC 60095-1)	12 v 90 A · h	12 v 90 A · h

CAPACITÉS DES LIQUIDES		
Lubrification du moteur	11,1 qt	(10,5 L)
Système de refroidissement	19,5 qt	(18,5 L)
Capacité du réservoir de carburant	33,5 gal	(127 L)
Capacité du réservoir hydraulique	11,6 gal	(44 L)
Capacité du système hydraulique	22,2 gal	(84 L)
Capacité du réservoir DEF	3,6 gal	(13,8 L)

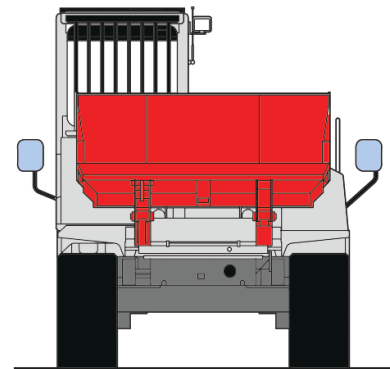
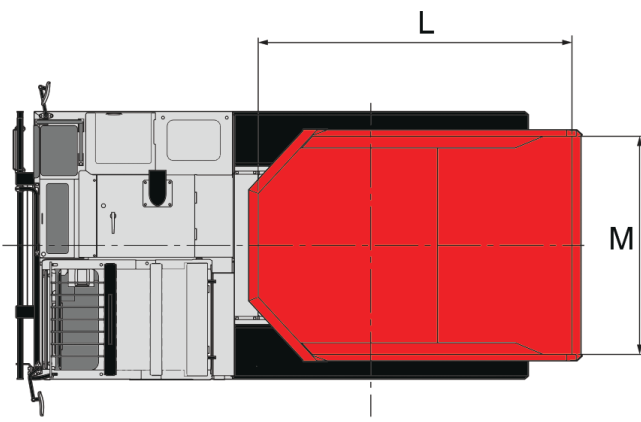
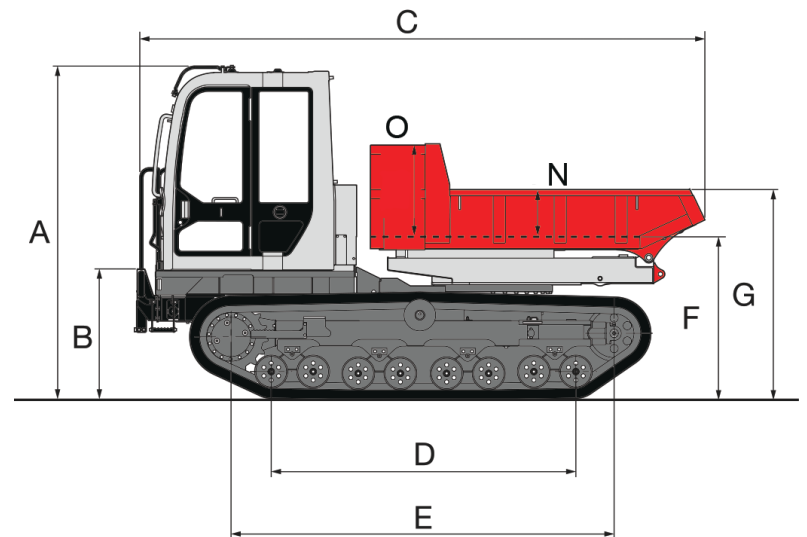
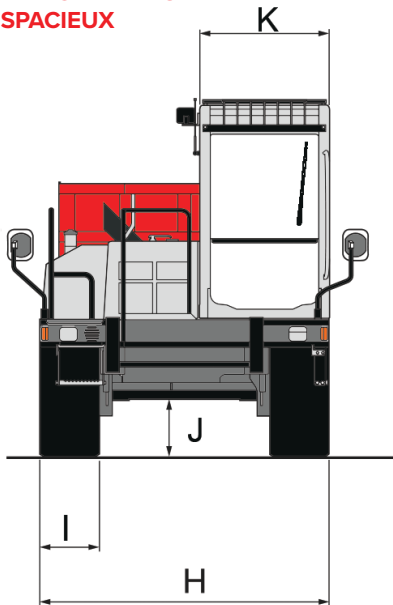
DIMENSIONS DE LA MACHINE



**POSTE DE L'OPÉRATEUR
SPACIEUX**

DIMENSIONS DE LA MACHINE

A	Hauteur totale	8 pi 11,3 po	2 725 mm
B	Hauteur du parechoc	3 pi 4,9 po	1 040 mm
C	Longueur totale	15 pi 3,5 po	4 660 mm
D	Longueur du train de chenille au sol	8 pi 2,4 po	2 500 mm
E	Base des chenilles	10 pi 3,8 po	3 145 mm
F	Hauteur du plancher de la benne basculante	4 pi 4,4 po	1 330 mm
G	Hauteur du sol de la benne basculante	5 pi 7,5 po	1 715 mm
H	Largeur totale	7 pi 2,6 po	2 200 mm
I	Largeur des patins de chenille	18 po	450 mm
J	Garde au sol du train de roulement	17 po	435 mm
K	Largeur de la cabine	38,9 po	990 mm
L	Longueur de la benne basculante (intérieur)	8 pi 6,9po	2,615 mm
M	Largeur de la benne basculante	5 pi 10,7 po	1 795 mm
N	Hauteur de la porte de la benne basculante	15 po	385 mm
O	Hauteur de la porte avant de la benne basculante	29,5 po	750 mm



TAKEUCHI



519 BONNIE VALENTINE WAY

PENDERGRASS, GA 30567

706.693.3600

©2024 Takeuchi Manufacturing [É.-U.], Ltd. Tous droits réservés. Imprimée aux États-Unis.
Selon notre politique d'amélioration continue établie.
FORM : TCR50-2 Fiche technique - juin 2024