

HX16

Camion de transport



Sécurité



Fiabilité



Productivité



Capacités

Capacité de transport	16 000 kg (35 300 lb)
Capacité de la benne	8,0 m ³ (10,7 vg ³)

Options de moteur

Moteur (de série)	164 kW (220 HP)
Moteur en option	174 kW (228 HP)
	164 kW (220 HP) haute altitude
Charge utile	16 000 kg (35 300 lb)

HX16

Poids

Poids de fonctionnement	17 900 kg (39 380 lb)
Poids total en charge	33 900 kg (74 580 lb)
Poids des essieux sans charge	
Essieu avant	13 600 kg (29 920 lb)
Essieu arrière	4 300 kg (9 460 lb)
Poids des essieux avec charge	
Essieu avant	19 200 kg (42 240 lb)
Essieu arrière	14 700 kg (32 340 lb)

Vitesses de déplacement avec charge verrouillée

Pente	0 %	10 %	15 %
1 ^{re} vitesse	5,4 km/h (3,4 mi/h)	5,2 km/h (3,2 mi/h)	5,1 km/h (3,2 mi/h)
2 ^e vitesse	11,1 km/h (6,9 mi/h)	10,9 km/h (6,8 mi/h)	8,7 km/h (5,4 mi/h)
3 ^e vitesse	19,2 km/h (11,9 mi/h)		
4 ^e vitesse	33,1 km/h (20,6 mi/h)		

Temps de mouvement de benne (+/- 1 s)

Temps de levage	12,0 s
Temps d'abaissement	10,0 s

Temps d'articulation (+/- 1 s)

Temps de rotation : droite	5,0 s
Temps de rotation : gauche	5,0 s

Équipement électrique

Alternateur	24 V/100 A
Batteries	2x24V
Démarrateur	24 V de service intense
Lampes de déplacement et de travail	4 avant/2 arrière

Composants structurels

Cadres avant et arrière	Construction en caisson soudé
Matériau	ASTM A572 GR50

Groupe motopropulseur

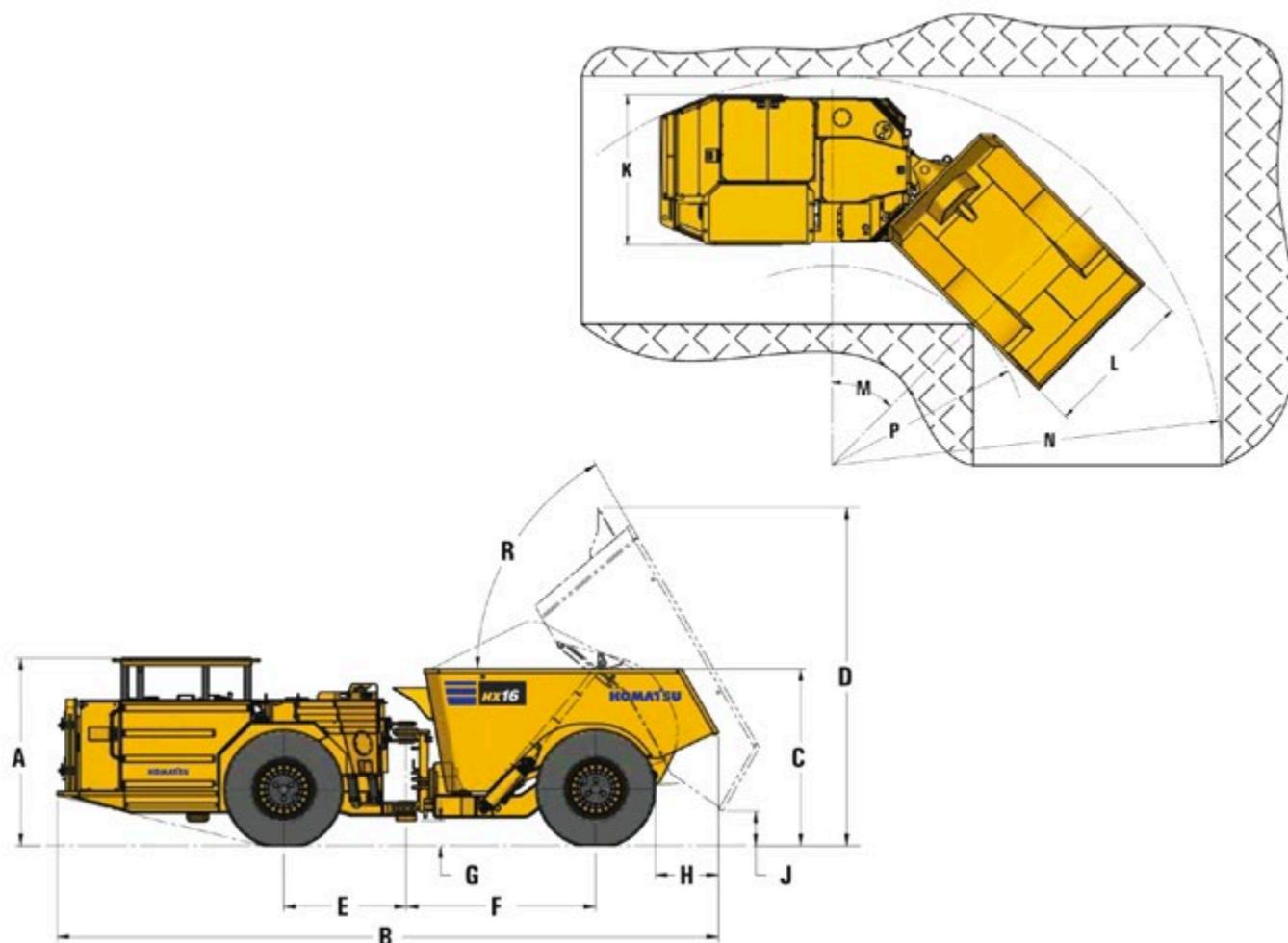
Moteur (de série)	Cummins QSB 6.7 EPA Tier 3
Puissance	164 kW (220 HP) à 2 200 tr/min
Généralités	
Filtration d'air	Donaldson (type sec)
Système d'échappement	Catalyseur d'oxydation diesel
Capacité du réservoir de carburant	317 L (84 gal US)
Convertisseur	Dana série CL320 avec verrouillage
Transmission	Dana série 32000
Changement de vitesse	Powershift avec modulation
Vitesses	4 vitesses avant/4 arrière
Essieux	
Avant et arrière	Dana 16D2149
Différentiels, avant	Ouvert
Différentiels, arrière	Ouvert
Freins	Activation par ressort, relâchement hydraulique
Angle d'oscillation	+/- 10 deg. (cadre)
Pneus	Radiaux, crampons
Taille	17.50 R 25

Système hydraulique

Conception du système - Pompe à piston à cylindrée variable avec circuit fermé à détection de charge pour une efficacité optimale. Pompe de transfert électrique pour le remplissage du réservoir.

Commande de déversement	Hydraulique
Contrôle de la direction	Levier de commande proportionnel unique avec sélecteur de vitesse
Vérin de levage de benne	Deux, double effet, quatre niveaux
Vérin de direction	Deux, double effet, niveau unique
Volume du réservoir hydraulique	165 L (43,5 gal US)
Volume des réservoirs de refroidissement des freins	

Système de freinage - Les freins de service sont des freins multidisques à ressorts fermés, à desserrage hydraulique, refroidis par liquide aux quatre extrémités des roues. Les freins de service servent également de freins de secours et de stationnement. Les freins se serrent en cas de perte de pression hydraulique ou d'alimentation électrique.



Dimensions hors tout

A	Hauteur au haut de l'auvent	2 352 mm (93 po)
B	Longueur de transport	7 728 mm (304 po)
C	Hauteur - haut de la benne	2 114 mm (83 po)
D	Hauteur - benne relevée	3 957 mm (156 po)
E	Longueur - essieu avant à la charnière centrale	1 436 mm (57 po)
F	Longueur - essieu arrière à la charnière centrale	2 216 mm (87 po)
G	Hauteur - dégagement au sol	336 mm (13 po)
H	Longueur - dégagement de déchargement	728 mm (29 po)
J	Hauteur - dégagement de déchargement	447 mm (18 po)
K	Largeur - cadre max.	2 318 mm (91 po)
L	Largeur - benne	2 318 mm (91 po)
M	Angle de rotation	45 deg.
N	Rayon extérieur	6 022 mm (237 po)
P	Rayon intérieur	3 087 mm (112 po)
R	Angle de déversement	60 deg.

* La hauteur du véhicule et le dégagement au sol varient en fonction du fabricant des pneus, de leur pression et de leur charge. Lorsque le véhicule est chargé, il faut s'attendre à ce que les pneus se compriment jusqu'à 61 mm (2,4 po).

Caractéristiques

Cabine FOPS/ROPS ouverte	●
Sectionneur des batteries	●
Verrouillage d'articulation et de benne	●
Levier de commande de direction et contrôle de la benne	●
Siège d'opérateur latéral	●
Lampes de travail à DEL	●
Lubrification manuelle centrale	●
Alarme de marche arrière	●
Manuels : opérateur, pièce, entretien	●
Caméra de recul	○
Cabine FOPS/ROPS fermée avec climatisation et chauffage	○
Système d'extinction d'incendie manuel ou automatique	○
Extincteur	○
Système de lubrification automatique	○
Feu stroboscopique	○
Cales de roues et supports	○
Volumes de benne réglables	○
7,3 m ³ pour 2,2 tm/m ³	○
9,0 m ³ pour 1,8 tm/m ³	○
Gaine d'échappement	○
Pressuriseur de cabine	○
Roue de rechange	○
Remplissage rapide, Wiggins	○
Verrouillage de vitesse de transmission	○

Autres équipements sur demande

- équipement de série
- équipement en option

Options de moteur

Moteur	MTU OM906
Puissance	174 kW (228 HP)
Moteur	Cummins QSB6.7 haute altitude
Puissance	164 kW (220 HP)

Les conceptions, spécifications et/ou données relatives aux produits figurant dans le présent document sont fournies à titre d'information uniquement et ne constituent aucune garantie de quelque nature que ce soit. Les conceptions et/ou spécifications des produits peuvent être modifiées à tout moment sans préavis. Les seules garanties qui s'appliquent aux ventes de produits et de services sont les garanties écrites standard de Komatsu, qui seront fournies sur demande.

Komatsu et les autres marques de commerce et marques de service utilisées ici sont la propriété de Komatsu Ltd, Komatsu America Corp, Komatsu Mining Corp, ou de l'une de leurs filiales, ou de leurs propriétaires ou détenteurs de licence respectifs.

KOMATSU

[komatsu.com](https://www.komatsu.com)

